



Grease Lithium EX7 2

Vysoce účinné plastické mazivo určené pro mechanismy pracující v širokém teplotním rozsahu, stejně jako pro dlouhou životnost

Popis

Plastické mazivo Grease Lithium EX7 2 bylo formulováno nabídnout řešení na různé problémy při mazání pracujících při teplotách od -55 do 150°C. Mazivo Lithium EX7 je schopno pracovat, aniž by ztratilo mazací schopnost a udržuje tak mazací film, který zabraňuje kontaktu kov-kov, i když pracující za těžkých podmínek.

Mazivo Lithium EX7 2 je postaveno na bázi litného mýdla a syntetického oleje. Vybraný balíček aditiv výrazně zlepšuje mazací schopnost především při nízkých teplotách.

Vysoký viskozitní index základového oleje poskytuje mazivu správnou zdánlivou dynamickou viskozitu při nízkých i vysokých teplotách. Změna při teplotě je malá a její odolnost proti stárnutí zaručuje dlouhou životnost mazání.

Podle zkušeností u běžných maziv dochází při nízkých teplotách ke zvýšení viskozity, čímž dochází ke ztuhnutí

maziva. Při vysokých teplotách naopak pozorujeme výrazné snížení viskozity, což dále vyvolá vysoké snížení mazací schopnosti. Tato závislost následně přináší problémy, ložiska a mechanismy selhávají, objevují se poškození, což má za následek zbytečné prostoje.

Aplikace

Plastické mazivo Lithium EX7 2 je schopné pracovat v širokém rozsahu otáček, čímž je velmi vhodné pro oblast středních až vysokých rychlostí ($FV = 0,8 \times 10^6$).

Povolení

Splňuje a překračuje následující normy:

- TLW 778A (Volkswagen)
- NES M-5009-2 HLT typ (Nissan)
- S/DIN 51825: K2P-50
- S/ISO 6743-9: L-XEDEA 2



Technické údaje

Barva		světle hnědá
Zahušťovadlo, typ mýdla		lithium
Základový olej		syntetický
Penetrace po 60 dvojdvizích, při 25°C, x 0,1mm	ASTM D-217	265-295
Penetrace po 10 ⁵ dvojdvizích	ASTM D-217	340
Třída konzistence dle NLGI		2
Dynamická viskozita při 25°C, mPas		2500 - 4500
Viskozita základového oleje <ul style="list-style-type: none">● při 40°C, cSt● při 100°C, cSt		32 5,9
Bod skápnutí, °C	ASTM D-566	180
Tlak tečení při -35°C, mbar	DIN 51805	450
Odolnost vůči vodě při 90°C	DIN 51807	1
Oxidační stabilita, bar	ASTM D-942	-0,55
Ztráta odpařením při 100°C, v %,	ASTM D-972	1,0
Koroze na mědi 24hod/100°C	ASTM D-130	1b
Separace oleje 7 dní/40°C, %	FTM 791C/321,3	5
Antikorozní ochrana – Emcor test	DIN 51802	1
Teplotní okruh nasazení, °C		-55 až +150

Všechny údaje uvedené v tomto technickém listě jsou pouze orientační a mohou se v průběhu výroby lišit